

RIBLENE®

LDPE

GP 20

Polietilene a bassa densità

Riblene GP 20 è un polietilene a bassa densità (LDPE) con alta fluidità.

Applicazioni

Riblene GP 20 è particolarmente indicato ad essere utilizzato in applicazioni da coating, dove sono richiesti bassi valori di neck-in e alte velocità di trasformazione. La resina, avendo eccellenti proprietà organolettiche, è idonea per l'imballaggio alimentare. Riblene GP 20 può essere utilizzato anche nello stampaggio ad iniezione, per articoli a medio spessore, giocattoli, coperchi e articoli per la casa.

Proprietà Principali

Proprietà della resina	Valore	Unità	Metodo di test
Melt Flow Rate (190 °C/2.16 kg)	8	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/5 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Melt Flow Rate (190 °C/21.6 kg)	-	g/10min	ISO 1133
Densità	0.919	g/cm ³	ISO 1183
Punto di fusione	107	°C	Metodo interno
Temperatura di infragilimento	< - 75	°C	ASTM D 746
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	84	°C	ISO 306/A

Proprietà Meccaniche*	Valore	Unità	Metodo di test
Carico a snervamento	9	MPa	ISO 527
Carico a rottura	11	MPa	ISO 527
Allungamento a rottura	500	%	ISO 527
Modulo a flessione	-	MPa	ISO 178
Durezza Shore D	46	-	ISO 868 A
Resistenza all' urto (Falling Weight)	-	J/mm	ISO 6603/2
Resistenza IZOD con intaglio	-	J/m	ISO 180/A
Resistenza ai tensioattivi (ESCR)	-	h	ISO 22088

* Valori riferiti a provini stampati a compressione. Le proprietà sono tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di stampaggio.

Note di trasformazione

Riblene GP 20 può essere facilmente lavorabile su impianti da coating. Il range di temperatura suggerito è da 260°C a 330°C. Il prodotto può essere stirato a spessori inferiori ad 10 µm.

Stoccaggio e trasporto

Riblene GP 20 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Consigliamo, vivamente, di stoccare il prodotto a temperature inferiori a 50°C, in ambiente asciutto, evitando l'esposizione diretta alla luce solare.

Improprie condizioni di stoccaggio potrebbero provocare la degradazione del prodotto che può avere effetti negativi sull'odore, il colore e le proprietà fisiche.

Prima di utilizzare il polimero si raccomanda di consultare accuratamente la sua Scheda di Sicurezza.

Dichiarazione di conformità alimentare

Riblene GP 20 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.
