

Scheda Tecnica

Eraclene® FB 506

Polietilene a media densità

DESCRIZIONE

L'Eraclene® FB 506 è un polietilene a media densità, opportunamente additivato con antiossidanti, idoneo all'utilizzo con tecnologia blown film.
La larga distribuzione dei pesi molecolari e la densità si combinano con successo fornendo un'eccellente produttività ed un film a buona tenacità, rigidità e saldabilità.

APPLICAZIONI

L'Eraclene® FB 506 può essere utilizzato puro, in blend ed in coestrusione. In mescola e/o in coestrusione con LDPE e LLDPE l'Eraclene® FB 506 è consigliato per la produzione di film igienico e termoretraibile semi-rigido.
Grazie all'eccellente compromesso tra stirabilità e stabilità di bolla, l'Eraclene® FB 506 è il materiale ideale per l'ottenimento di film a basso spessore con elevate proprietà meccaniche.

PROPRIETA' TIPICHE

Proprietà base del polimero		Metodo	Valore Tipico
Melt Flow Index _{190°C/5kg} (g/10')		ISO 1133	0.8
Melt Flow Index _{190°C/21.6 kg} (g/10')		ISO 1133	20
Densità (g/cm ³)		ISO 1183	0.939
Temperatura di Fusione (°C)		PE	129
Temperatura di Infragilimento (°C)		ASTM D746	< -60
Temperatura di Rammollimento Vicat a 1 kg (°C)		ISO 306/A	119
Proprietà del film con spessore 25 micron (*)			
Carico di Rottura (MPa)	MD	ISO 527-3	50
	TD		50
Allungamento a Rottura (%)	MD	ISO 527-3	500
	TD		750
Modulo Secante 1% (MPa)	MD	ISO 527-3	400
	TD		500
Resistenza alla lacerazione Elmendorf (N/mm)	MD	ISO 6238-2	15
	TD		180
Resistenza all'impatto, F50 (g) (Dart Drop Test)		ISO 14782	120

(*) I valori riportati sono ottenuti da film tubolare prodotto con BUR 1:4.5 e temperatura del fuso di 210°C, intraferro 1.1mm.

Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

CONDIZIONI DI

ESTRUSIONE

L' Eraclene® FB 506 è facilmente lavorabile con impianti convenzionali di filmatura tubolare. E' consigliata una vite miscelatrice e un profilo di temperatura di estrusione piatto o leggermente crescente variabile da 190°C a 220°C. Il migliore bilancio tra estrudibilità e tenacità del film è ottenuto con una luce di testa da 1 a 1,3 mm.

STOCCAGGIO

E TRASPORTO

L' Eraclene® FB 506 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto: sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra.

DICHIARAZIONE DI

CONFORMITA' ALIMENTARE

L' Eraclene® FB 506 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.