

DATA SHEET/SCHEDA TECNICA

ABS compound BIANCO

INJECTION MOULDING - STAMPAGGIO AD INIEZIONE		
GRANULES DRYING CONDITIONS (dry-air drier)	BARREL TEMPERATURE	MOULD TEMPERATURE
CONDIZIONE DI ESSICAMENTO GRANULI	TEMPERATURA CILINDRO	TEMPERATURA STAMPO
80 °C X 2 – 4 hours	210 – 260 °C	50 – 80 °C

PROPERTIES	NORMS	UNITS	TYPICAL VALUES	RANGE
PROPRIETA'	METODOLOGIA	UNITA' di MISURA	VALORI TIPICI	SPECIFICHE

1. PHYSICAL / FISICHE					
Density / Peso specifico	ASTM D792	ISO 1183	gr/cm³	1,06	≥1,05
Water absorption / Assorbimento d'acqua (24h-23°C)	INTERNAL METHOD		%	0,30	≥0,25
Mould shrinkage / Ritiro allo stampaggio	INTERNAL METHOD		%	0,4 – 0,7	0,4 – 0,7
MVR melt volume rate (220 °C- 10 kg)	ASTM D1238	ISO 1133	cm³/10 min	8	≥6

2. MECHANICAL / MECCANICHE					
Tensile strength at yield/Carico snervamento a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	35	≥25
Elongation at break / Allungamento a rottura a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	%	15	≥15
Tensile strenght / Modulo elastico a trazione	ASTM D638	ISO 527-1,-2	MPa	1700	≥1600
IZOD Notched impact strenght, at 23 ° / Resistenza all'urto IZOD c/intaglio Speciem dimesions 62.5 mm x 12.7 mm x 3.2 mm	ASTM D256	-	J/m	110	≥100

3. THERMAL / TERMICHE					
VICATsoftening point /Temp.rammollim. (49 N-120°C/h)	ASTMD1525/B	ISO 306/B	°C	96	≥95

4. FIRE REACTION / REAZIONE AL FUOCO					
Thickness UL 94 / Spessore 1,6 mm	UL 94	Class	HB	HB	
Thickness UL 94 / Spessore 3,2 mm	UL 94	Class	HB	HB	
GWFI / Filo incandescente Thick./spess. 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650	≥650	

Tutte le informazioni sono frutto delle nostre verifiche e risultati ottenuti nei nostri laboratori. Ciò non costituisce in nessun modo una garanzia formale, ma costituiscono indice di riferimento ed orientamento al fine di assistere i clienti sul corretto utilizzo del prodotto. Ritiro moulding: I valori si riferiscono a test sui nostri provini di laboratorio e sono indicativi e variabili.

AT & Service srl

www.attiasistenza.it / info@attiasistenza.it

Via Scassata s.c. – Condominio MP – Capannone A3 – 81050 – Pastorano (CE)

Cod. Fisc. & Part. IVA 03362440616 – tel. 0823/654983 f. 0823/883706