

POLIFEN 641

Resina para extrusión de películas de múltiple uso, diseñada para utilizarse donde se requieran buenas propiedades mecánicas y ópticas. Se emplea para bolsas de supermercados, alimentos, forros de cuadernos y otros usos. También se utiliza para fabricación de bolsas semiindustriales y empaque de alimentos en procesos de sellado automático solo o en conjunto con resinas de última tecnología,

Producto: Polietileno Resina 641 Prime				
Grado	Polietileno de baja densidad			
Referencia	Sin referencia			
Actualización	Marzo 1, 2005			
Características	Unidades	Métodos	Mínimo	Máximo
Color		ASTM D 6290	55	
Contaminación:		DOW OP 01		
Grande				1,3
Mediana				2,0
Pequeña				2,5
Densidad A 23°C	g/mL	ASTM D 792	0,9203	0,9243
Granulación (Malla 6-8)	g/100g	ASTM D 1921 a	93	
Geles:		ASTM D 3351		
Grandes				4
Medianos				19
Pequeños				75
Indice de Fusión, Mi	g/10 min	ASTM D 1238 a	1,70	2,30
Aditivo Deslizante, Erucamida	mg/Kg.	DOW OP 32	598	808
Aditivo Antibloqueo, Sílice	mg/Kg.	ASTM D 5630	1069	1444

Características típicas de la película 641 (1)				
Características	Unidades	Métodos	Mínimo	Máximo
Brillo	20°/60°/85°	ASTM D 2457	33/80/95	
Opacidad	%	ASTM D 1003		10
Extraíbles en N-Hexano	%	DOW OP 15		6,5
Coeficiente Estático De Fricción (Md/Cd)		DOW OP 53	0,18	0,2
Resistencia Ultima (Md/Cd)	psi	ASTM D 882	1621	2025
Elongacion Ultima (Md/Cd)	%	ASTM D 882	415	420
Resistencia Final de Sello (Md/Cd) (2)	psi	ASTM D 638	1225	1584
Temperatura Mínima de Sello	°C	DOW OP 57	128	
Impacto al Dardo	g	ASTM D 1709		120
(1) Película obtenida por extrusión, con espesor aproximadamente de 2.0 milésimas de pulgada				
(2) Se recomienda un tratamiento corona de tal forma que la tensión de humectación se controle entre				